SECTEUR D'ACTIVITÉ	SANS AUTOMATISMES	AVEC CONTRÔLE DÉTECTION PRÉSENCE ou variation de lumière	AVEC CONTRÔLE DÉTECTION PRÉSENCE + variation de lumière
Santé	1 500	1 800	2 100
Autres secteurs	500	610	710

Certificats d'économies d'énergie

Opération n° **IND-UT-04**

Economiseur sur les effluents gazeux de chaudière de production de vapeur

1. Secteur d'application :
Industrie.

2. Dénomination :
Installation d'un économiseur sur les effluents gazeux de chaudières de production de vapeur de puissance comprise entre 1 et 10 MW alimentées au gaz naturel ou au GPL (hors chaudière de secours).

3. Conditions pour la délivrance de certificats :
Mise en place réalisée par un professionnel.

4. Durée de vie conventionnelle : 7 ans.

5. Montant de certificats en kWh cumac :

COMBUSTIBLE UTILISÉ pour le fonctionnement de la chaudière	MODE DE FONCTIONNEMENT DE « L'ATELIER » utilisateur de la vapeur produite par la chaudière					PUISSANCE NOMINALE de la chaudière en kW
	1 × 8	2 × 8, 6 j/7	3 × 8 arrêt le week-end	3 × 8 sans arrêt le week-end		
Gaz naturel	240	540	660	960		
GPL	250	570	690	1 000	x	P

Certificats d'économies d'énergie

Opération n° **IND-UT-16**

Régulation sur un groupe de production de froid permettant d'avoir une haute pression flottante

1. Secteur d'application :
Industrie.

2. Dénomination :
Mise en place d'un système de régulation permettant de faire varier la haute pression (HP) du cycle frigorifique en fonction de la température extérieure.

3. Conditions pour la délivrance de certificats :
Attestation du fournisseur pour l'installation d'une HP flottante permettant la fluctuation de la pression de condensation en fonction de la température extérieure.
Mise en place réalisée par un professionnel.

4. Durée de vie conventionnelle : 15 ans.

5. Montant de certificats en kWh cumac :

ZONE CLIMATIQUE	
H1, H2	9 900

NIVEAU D'ÉVAPORATION	
Froid positif (de – 5 °C à + 5 °C) $T_{Evaporation\ moyenne}$ = 0 °C	1,0

$P_{compresseur(s)}$ x

ZONE CLIMATIQUE	
H3	7 600

x

NIVEAU D'ÉVAPORATION	
Basses températures (de – 25 °C à – 6 °C) $T_{Evaporation\ moyenne}$ = – 15 °C	0,8
Très basses températures (de – 56 °C à – 26 °C) $T_{Evaporation\ moyenne}$ = – 38 °C	0,6

$P_{compresseur(s)}$ est la puissance électrique indiquée sur la plaque du ou des compresseurs en kWél ou dans les données techniques du fabricant.

Certificats d'économies d'énergie

Opération n° **IND-UT-17**

Récupération de chaleur sur un groupe de production de froid

1. Secteur d'application :

Industrie.

2. Dénomination :

Mise en place d'un système de récupération de chaleur sur un groupe de production de froid afin de chauffer ou préchauffer de l'eau ou de l'air.

3. Conditions pour la délivrance de certificats :

Mise en place réalisée par un professionnel.

4. Durée de vie conventionnelle : 15 ans.

5. Montant de certificats en kWh cumac :

L'installation est équipée d'un refroidisseur d'huile :

Récupération pour valorisation de la chaleur du condenseur :	33 100 x $P_{compresseur(s)}$
Récupération pour valorisation de la chaleur du désurchauffeur :	5 500 x $P_{compresseur(s)}$
Récupération pour valorisation de la chaleur du refroidisseur d'huile :	5 500 x $P_{compresseur(s)}$

L'installation n'est pas équipée d'un refroidisseur d'huile :

Récupération pour valorisation de la chaleur du condenseur :	33 100 x $P_{compresseur(s)}$
Récupération pour valorisation de la chaleur du désurchauffeur :	11 000 x $P_{compresseur(s)}$

$P_{compresseur(s)}$ est la puissance électrique indiquée sur la plaque du ou des compresseur(s) en kWél ou dans les données techniques du fabricant.

Si la chaleur est récupérée sur deux ou trois des organes du groupe froid, les certificats sont cumulables.

Certificats d'économies d'énergie

Opération n° **IND-UT-18**

Brûleur avec dispositif de récupération de chaleur sur four industriel

1. Secteur d'application :

Industrie.

2. Dénomination :

Installation d'un ou plusieurs brûleurs intégrant un dispositif de récupération de chaleur (autorécupérateur, auto-régénératif, paire de brûleurs régénératifs) préchauffant l'air comburant par récupération de chaleur sur les fumées dans un four industriel continu fonctionnant au gaz naturel à une température de plus de 600 °C.